

MV-SC7016C

160 万像素智能相机

MV-SC7016C 智能相机基于深度学习平台内嵌视觉工具，可实现字符识别、物体识别、物品分拣等功能。自带机械变焦镜头，可满足不同场景的需求。可通过 Web 客户端进行监视和操作，支持视觉工具多种结果输出以及自定义结果文本输出。



功能特性：

- 内嵌深度学习视觉工具，可实现字符识别、物体识别、物品分拣等功能
- 支持自动和半自动调焦，实现一台设备对应多个尺寸产品生产
- 超高速大容量存储介质，可循环存图
- 支持多种通讯模式
- 状态指示灯丰富，可实时把握设备状态，方便调试与维护
- IP67 防护，无惧严苛的工业应用环境

应用行业：

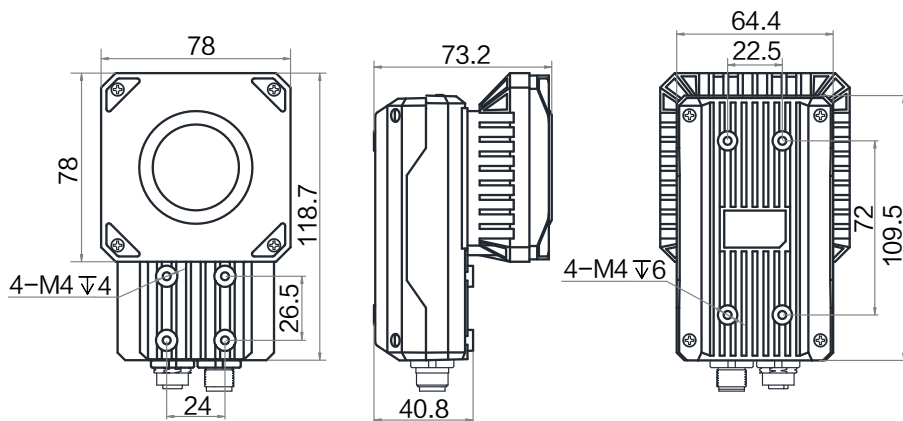
3C，食品药品，医药，汽车零配件

订货型号：

12 mm 焦距：MV-SC7016C-12S-WBN

15 mm 焦距：MV-SC7016C-15S-WBN

外形尺寸：



Unit: mm

技术参数

参数	型号	MV-SC7016C-12S-WBN	MV-SC7016C-15S-WBN
	160 万像素智能相机		
工具			
视觉工具	DL 字符识别、DL 字符定位、DL 分类、DL 目标检测、特征匹配、Blob 分析、位置修正、颜色转换		
方案能力	支持方案导入/导出，最多可存储 32 个方案，40 个模块		
通讯协议	TCP 通信、UDP 通信、串口、IO 通信、Modbus 通信、Profinet、Ethernet/ip、FTP		
相机			
传感器类型	CMOS，全局快门		
像元尺寸	3.45 μm × 3.45 μm		
靶面尺寸	1/2.9"		
分辨率	1408 × 1024		
最大采集帧率	60 fps		
动态范围	71.4 dB		
信噪比	41 dB		
增益	0 dB ~ 15 dB		
曝光时间	16 μs ~ 1 sec		
像素格式	Mono 8，RGB 8		
黑白/彩色	彩色		
平台			
内存	4 GB		
存储	32 GB		
电气特性			
数据接口	Gigabit Ethernet（1000Mbit/s）		
数字 I/O	12-pin M12 接口，支持 3 个光耦隔离输入（Line 0/1/2），3 个光耦隔离输出（Line 3/4/5），1 个 RS-232		
供电	12~24 VDC		
典型功耗	< 7.5 W@24 VDC（不启动补光灯） < 18 W@24 VDC（启动补光灯）		
结构			
镜头接口	M12-Mount，半自动聚焦		
焦距	12 mm	15 mm	
镜头罩	透明镜头罩，可选偏振镜头罩		
光源	白光，可选红光/蓝光/近红外		
指示灯	电源指示灯 PWR，网络指示灯 LNK/ACT，用户指示灯 U1/U2		
外形尺寸	118.7mm × 78mm × 73.2mm		
重量	约 520 g		
IP 防护等级	IP67（正确安装适当镜头防水罩的情况下）		
温度	工作温度 0~50℃，储藏温度 -30~70℃		
湿度	20%~95%RH 无冷凝		
一般规范			
软件	Web 客户端		
认证	CE，FCC，KC		

检测范围

镜头焦距	安装距离	视野范围	单像素精度
12 mm	80 mm	33.12 mm×24.84mm	0.023 mm
	600 mm	248.4 mm×186.3 mm	0.1722 mm
15 mm	100 mm	33.12 mm×24.84 mm	0.023 mm
	800 mm	264.96 mm×198.72mm	0.184 mm

